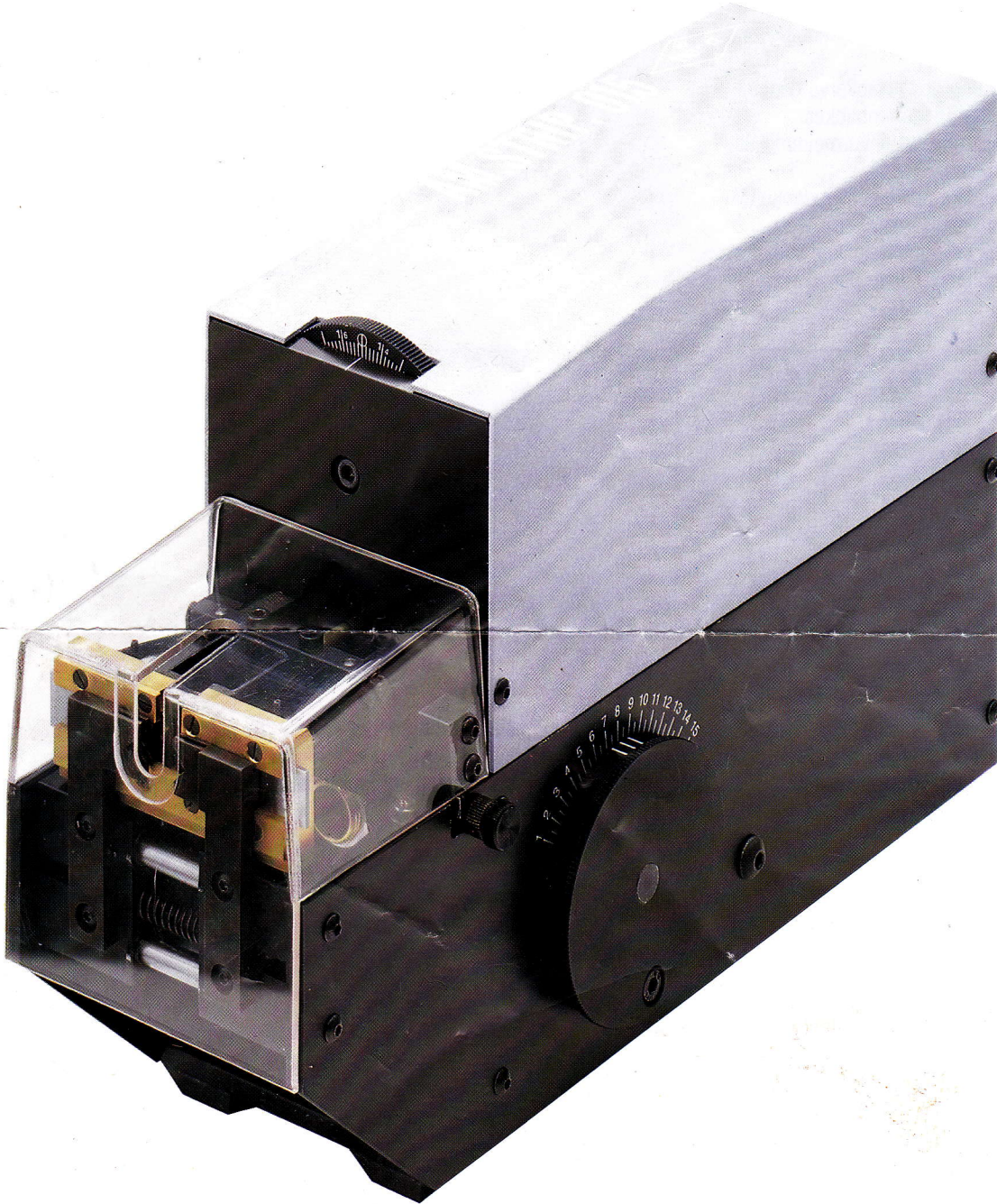


Abisoliermaschine



AM.STRIP.015



Feintechnik
R. Rittmeyer GmbH
Höllenweg 103
D-48155 Münster
Telefon 02 51/62 44 21
Telex 8 92 801 beri d
Telefax 02 51/62 45 25

Die neue, pneumatische Abisoliermaschine AM.STRIP.015 ist speziell für die Bearbeitung schwieriger Isolationen entwickelt worden. Mit den standardmäßig eingesetzten V-Abisoliermessern werden alle gängigen Leitungsisolationen optimal bearbeitet. Sekunden-schnell und ohne Werkzeug können spezielle, an das Kabel angepaßte Düsenmesser eingesetzt werden, die höchst präzise Abisolie-ergebnisse auch bei problematischen Isolationen aus Teflon, Silikon, Kynar, Mylene, Neoprene etc. ermöglichen.

Besonderheiten

Extrem kurze Litzenenden bearbeitbar (Abstand Schutzhaube zu Abisoliermessern ≤ 9 mm!)

Exakte Parallelführung der Messerköpfe
Betrieb mit Düsen-, Prismen-, und Flach-
abisoliermessern

Messerwechsel sekundenschnell und
ohne Werkzeug

Sensorauslösung des Abisoliervorganges
Selbstzentrierende Klemmbacken

Ausblasvorrichtung (zur Vermeidung lä-
stiger Isolationsreste)

Vorschriftsmäßige Sicherheitsabdeckung

Einlegen des Kabels von oben

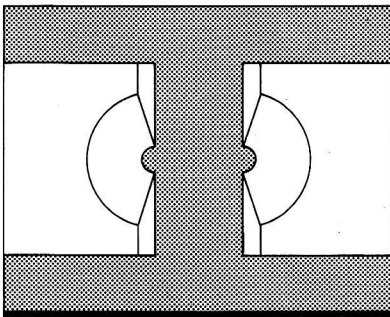
Anpressdruck der Klemmbacken selbstre-
gulierend (abhängig von der wirkenden
Abzugskraft)

Abisolieren

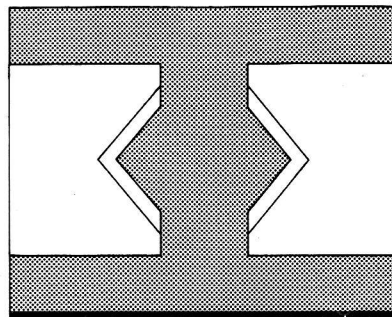
Rundleiter	bis 5,0 mm Außen - \varnothing
Querschnitt	von 0,15 - 4,0 mm ²
Flachleiter	bis 8 mm Breite
Abisolierlänge	1,5 - 15 mm
Teilabzug	von 0 - 15 mm

Technische Daten

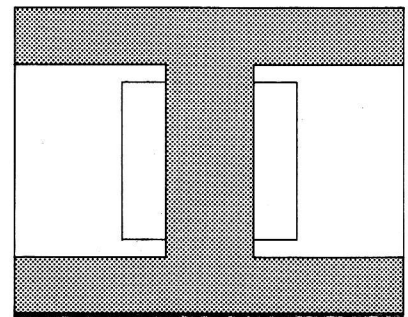
Betriebsdruck	max. 3 - 6 bar
Luft/Zyklus (bei 6 bar)	ca. 0,15 l
Taktzeit	ca. 0,5 sek.
Gewicht	ca. 3,5 kg
B \times T \times H	95 \times 280 \times 165 mm
Einsetzbare Messer	Düsenmesser Prismenmesser Flachabisolier- messer



Düsenmesser



Prismenmesser



Flachabisoliermesser

The new, pneumatic stripping machine AM.STRIP.015 has especially been developed for the processing of difficult isolations. With the V - blades used in the standard version, all usual cable isolations are processed optimal. Within seconds and without tool, special die - blades, adapted to the cable, can be installed, which makes possible best and most precise stripping results in case of difficult isolations such as teflon, silicone, kynar, mylene, neoprene etc.

Special characteristics

extremely short stranded wire ends can
be processed (distance cover to stripping
blades ≤ 9 mm!)

exact parallel guide of the blade heads
processing with die - blades, prismatic
blades and flat stripping blades

blade change within seconds and without
tool

sensor release of the stripping process

self - centring clamping jaws

air blow - out (to avoid isolation rests)

correct safety cover

putting in the cable from above

pressing power of the clamping jaws self
- regulating (depending on the effecting
removal power)

Stripping

round cables	up to 5,0 mm outer - \varnothing
cross section	from 0,15 - 4,0 mm ²
flat cables	up to 8 mm width
stripping length	1,5 - 15 mm
partial stroke	from 0 - 15 mm

Technical Data

operating pressure	max. 3 - 6 bar
air/cycle (6 bar)	ca. 0,15 l
cycle time	ca. 0,5 sec.
weight	ca. 3,5 kg
W \times D \times H	95 \times 280 \times 165 mm
usable blades	die - blades prismatic blades flat stripping blades